



INSTRUCCIONES PARA EL CORRECTO MANEJO DE BOBINAS

ADVERTENCIAS DE SEGURIDAD

Riesgos en su manipulación:

El inicio y final del hilo puede producir heridas.
 La caída de bobinas puede producir golpes
 El almacenamiento inadecuado puede producir desplomes
 El mal apilamiento de bobinas puede producir golpes

Medidas a seguir:

Se recomienda el uso de guantes en su manipulación
 Se recomienda el uso de calzado de seguridad
 Se recomienda no apilar bobinas fuera de su embalaje original
 No colocar la bobina en posición horizontal

Las instrucciones de operación estarán disponibles allá donde se manipulen las bobinas
 Independientemente de las medidas contenidas en estas instrucciones, se aplicarán las normas de seguridad locales.
 El fabricante no se responsabiliza de aquellos daños derivados del mal uso o uso inadecuado del material suministrado

COMPONENTES E IDENTIFICACION

Bobina



Etiqueta



RECOMENDACIONES DE ALMACENAMIENTO

Se recomienda utilizar el material antes de 8 meses de su recepción, puesto que puede llegar a deteriorarse
 Almacenar el material en lugar protegido de la intemperie y humedad, dentro de su embalaje original
 Evitar contaminación del hilo con sustancias extrañas

RECOMENDACIONES DE USO

Al soltar el hilo para alimentar la máquina se puede producir el "efecto muelle", y salirse las espiras de su alojamiento.
 Recomendamos sujetar con la mano dichas espiras superficiales para evitar este efecto antes de enganchar el hilo a la máquina.
 Evitar el cruce del hilo al alimentar la máquina pues causará graves problemas en el correcto funcionamiento.
 Evitar caída de bobinas en la manipulación de las mismas, pues causará rotura del carrete.
 Guardar especial cuidado en la manipulación de las bobinas mayores a 10 Kg.

REVISION N.º 3

FECHA: Nov 2016

VELOCIDAD DE CORTE

La calidad, material y diámetro del hilo, en conjunción al voltaje y amperaje aplicado, son factores que influyen directamente la velocidad con que una pieza pueda ser trabajada.
 También, el grosor y material de la pieza dictan ajustes en la maquina para el cumplimiento del corte.



Contacto:

Alma Bazzoni

Ericka Santana

Telefono:

(33) 1129 2287

(33) 3492 9817

Correo:

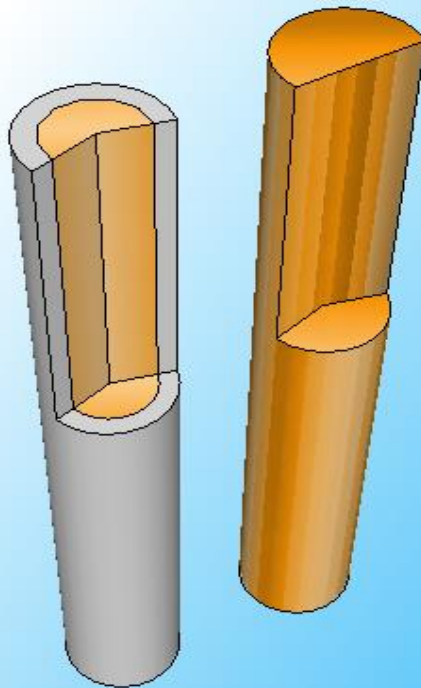
ventas@ed-mx.com

Web:

www.ed-mx.com

Hilo ZINC
EDMX.
Con alma de
latón, recubierto
con Zinc.

Cortes más
rápidos,
contando con la
tecnología
adecuada.



Hilo Latón
EDMX.

Cobre + Zinc

Con una
excelente
conductividad,
para una
erosión precisa

Cuidado!



Acumulación de Latón en la guía

Hilo Viejo...

El hilo pierde sus propiedades...

Después de 1 año de elaboración o por una excesiva humedad, el hilo tanto de latón como el recubierto de zinc, comienzan una etapa de oxidación y es en este punto donde comienza a soltar polvo de latón, este fenómeno lo encontramos adherido a las guías, mismas que tapa constantemente, de igual manera el hilo pierde precisión al corte.