

Resina Mixta

Materia prima: Esferas de poliestireno

Color: Claro, dorado o rojizo

Presentación: Caja con 5 Sacos con un total de 1 ft3

Aplicaciones: Desmineralizadores de agua.

RESINA MIXTA DE INTERCAMBIO IONICO

Resina de intercambio iónico es utilizada para el ablandamiento y desmineralización del agua, las maquinas EDM al momento de erosionar la pieza por medio del hilo, va separando el metal en pequeñas partículas, las cuales le añaden al agua compuestos minerales, mismos que tienen que ser eliminados para tener un correcto funcionamiento de la máquina.

Se aumenta la resistividad del agua (Conductividad) misma que no es un buen factor para obtener un trabajo de calidad.

La resina es un material que ayuda junto con los filtros, a limpiar el agua de minerales y otras partículas, ofrece una buena estabilidad física, muy buena estabilidad química y excelente estabilidad térmica, la resina mixta es usada para el ablandamiento y la desmineralización industrial del agua.



Maquina EDM

Electrical Discharge Machine

Las maquinas EDM erosionan la pieza de trabajo por medio del hilo, a este proceso se le llama electro erosionado, este tipo de máquinas trabajan por medio de hilo de Latón, Latón recubierto de Zinc y Cobre



Existen en el mercado muchas marcas conocidas de EDM, las principales marcas son:

- Sodick
- Agie Charmilles
- Accutex
- Mitsubishi
- Fanuc

Los filtros deberán ser reemplazados dependiendo las horas y los materiales trabajados, por lo general son sustituidos a la par de la resina y el prefiltro (Algunos modelos de maquina no cuentan con prefiltro)

Al momento de combinar materiales ferrosos con no ferrosos o metales amarillos con aceros, los mismos compuestos minerales hacen una reacción química de oxidación, misma que disminuye la vida y eficacia del sistema de filtrado.

Los artículos más consumidos para estas máquinas son:

Hilo, Boquillas, Guías para el hilo, contactos (Power feed) resina, filtros, rodillos, bandas, cables y refacciones requeridas por el cliente.

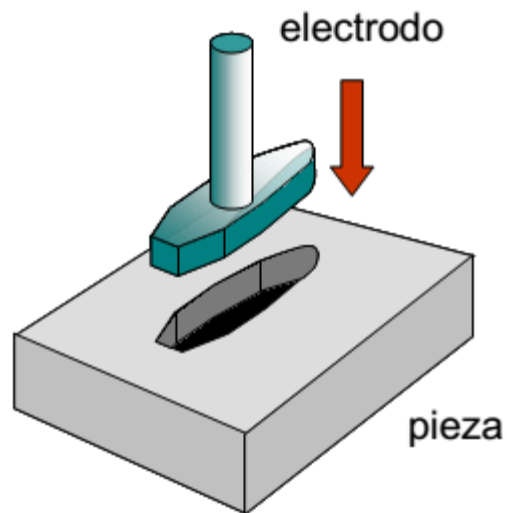


Maquina Penetración

Máquina de electroerosión por penetración

Es un proceso de erosión térmica en el cual se extrae metal mediante una serie de descargas eléctricas recurrentes entre una herramienta de corte que actúa como electrodo y una pieza conductora, en presencia de un fluido dieléctrico. Esta descarga se produce en un hueco ("gap") de voltaje entre el electrodo y la pieza.

El calor de la descarga vaporiza partículas diminutas del material de la pieza y del electrodo, que seguidamente se eliminan del hueco por el dieléctrico que fluye continuamente.



Este tipo de máquina trabaja por medio de electrodos que pueden estar hechos de materiales que vendemos tales como:

- Grafito desde las calidades más porosas a las más finas dependiendo la calidad del trabajo
- Grafito cobrizado
- Cobre electrolítico
- Cobre berilio

La máquina tiene que contar con un aceite dieléctrico, mismo que enfría, lubrica la pieza y crea una atmosfera para su mecanizado por medio de descargas eléctricas, contamos con el dieléctrico, el más común en el mercado es el dieléctrico mineral, le siguen los semisintéticos y por último los sintéticos.

Un aceite sintético cuenta con una vida prolongada, la estabilidad con el tiempo que brinda este aceite no es comparable con un mineral, ya que el mineral se degrada mucho antes.

Para estas máquinas contamos con los aceites adecuados, los filtros y las refacciones de las máquinas dependiendo el modelo.